

## Описание Loctite Frekote 44-NC

Loctite Frekote 44-NC – продукт при использовании которого практически не происходит перехода разделительной смазки на поверхность деталей. Эта немиграционная разделительная система многократного использования образует на поверхности формы сверхтонкую пленку, остающуюся стабильной во всем диапазоне температур процессов формования. Frekote® 44-NC может использоваться для снятия деталей из эпоксидных смол (термореактивные, препреги), сложных полиэфиров, термопластичных смол, клеев и пластмасс для центробежного литья.

## Свойства Loctite Frekote 44-NC

Более полное использование формы  
Отсутствие перехода  
Отсутствие отложений  
Снижение расходов на обслуживание формы

## Свойства Loctite Frekote 44-NC

Внешний вид	прозрачная жидкость
Запах	сладкий эфир
Растворители	дибутиловый эфир
Плотность	0,770+/-0,010 г/см <sup>3</sup>
Точка вспышки	24°C в закрытом тигле
Срок хранения	1 год с даты изготовления
Термостойкость	400°C
Температура нанесения	13С - 60С
Меры предосторожности	Чувствителен к влажности, храните контейнер плотно закрытым. Продукт следует применять в хорошо вентилируемом помещении.

## Подготовка формы

Поверхность формы должны быть чистой и сухой. Следует удалить все следы использовавшейся до этого разделительной смазки. Очистка формы должна производиться препаратом Frekote PMC, PMC Plus или другими растворителями химической очистки. При наличии больших отложений смолы, можно использовать тонкие абразивы.

**Новые формы:** Желательна полная полимеризация новых форм для обеспечения наилучшей адгезии Frekote к поверхности формы. Новые формы из стекловолокна или эпоксидной смолы должны быть полностью полимеризованными, согласно инструкциям производителя, перед их использованием в серийном производстве.

**Внимание:** для обработки новых или отремонтированных форм следует использовать Frekote Sealer. Для получения дополнительной информации, обратитесь к Вашему представителю Frekote.

**Нанесение «перед использованием см. карту безопасности продукта»**

Frekote® 44-NC может наноситься при комнатной температуре (до 60°C) распылением, кистью или чистой тканью. При распылении убедитесь, что используется чистый воздух или применяйте вакуумную систему распыления. Продукт всегда следует применять в хорошо вентилируемом помещении.

#### **Меры предосторожности:**

При использовании закрытых систем формования (центробежное формование) перед закрытием формы следует убедиться, что произошло полное испарение растворителя, и что его пары удалены из полости формы. Для улучшения испарения и вентиляции формы можно применить источник чистого воздуха под давлением.

1. формирование тонкой влажной пленки. Нанесите гладкую, тонкую, однородную влажную пленку тканью или распылением. Избегайте нанесения на только что покрытые участки формы, если растворитель еще не испарился. При распылении форсунка должна находиться на расстоянии 20-30 см от поверхности формы. Рекомендуется обрабатывать небольшие участки от одного края формы к другому.
2. первоначально нанесите на форму 4-6 тонких слоя. После нанесения слоя смазки дождитесь испарения растворителя (10-15 минут) и нанесите следующий слой.
3. полимеризация последнего слоя занимает 3 часа при комнатной температуре, но может быть сокращена до 15 минут, при нагреве формы до 100-150°C.
4. максимальное количество снятия можно получить с поверхности формы при ее кондиционировании под Frekote® 44-NC. Свойства разделительного слоя можно улучшить повторным нанесением Frekote® 44-NC после снятия нескольких первых деталей.
5. если существует проблема со снятием, на проблемный участок формы или на всю форму можно нанести корректирующий слой. При температуре формы выше 60°C применяйте Frekote HMT.

**Внимание:** корректирующие покрытия, наносимые регулярно до разрушения разделительной пленки, продлят срок службы разделительного покрытия и снизят образование отложений смолы.

#### **Замечания**

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не контролируем. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Loctite отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции корпорации Loctite. Корпорация Loctite отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Loctite, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов или заявок на патент.